



PROPRETÉ HYDRAULIQUE

Solutions pour éviter jusqu'à 70% de pannes



Notre idéal, collecter les déchets sans nuisance.

En exclusivité sur le marché, FAUN Environnement garantit l'exploitation des benne

Pour les véhicules neufs FAUN Environnement met en place un contrat de longévité

Sur ses véhicules neufs, **FAUN Environnement propose*** à ses clients la prise en charge de la propreté absolue des fluides. Ce qui écarte 70% des causes de pannes de composants mécaniques !

1 Cet engagement repose sur 3 points.

La très haute qualité, pour un usage fréquent, des bennes FAUN Environnement.

- Les véhicules sont équipés d'un système de filtre dernière génération plus rapide.
- Le système est monté et entretenu par un personnel ultraqualifié.
- Chaque véhicule bénéficie d'un traitement particulier de dépollution en fin de montage.

2 Le suivi minutieux en après-vente des équipements hydrauliques.

- Contrôle régulier, par laboratoire d'analyses, du niveau de pollution des circuits hydrauliques.
- Fourniture aux clients des mesures et informations suivantes :
 - Niveau de pollution requis par l'installation.
 - Comptage des particules polluantes et définition d'un code ISO4406.
 - Identification de la nature des polluants.
 - Teneur en eau.
 - Débriefing, commentaires et préconisations par rapport aux polluants en présence.

3 L'INTÉGRATION DE LA MAINTENANCE HYDRAULIQUE DANS LES CONTRATS D'ENTRETIEN OPTIMAF AUN ET EXPERTIFAUN.

Réalisée par le constructeur, cette maintenance contribue :

- À donner au client une solution simple, efficace et économique lui évitant une très importante source de pannes.
- À lui garantir l'origine des pièces, le professionnalisme des interventions et le niveau d'expertise des contrôles.

*en option



es sans intervention majeure sur plusieurs années !

Pour les bennes anciennes La maintenance FAUN Environnement leur redonne une nouvelle jeunesse

L'hydraulique des bennes anciennes est souvent problématique.
FAUN Environnement met à la disposition des gestionnaires de parcs, 3 interventions de propreté hydraulique.

Ces interventions représentent une innovation unique sur le marché !

Elles offrent le double avantage...

- De cibler la nature et la gravité de la pollution hydraulique d'une benne.
- D'être des solutions très efficaces mais peu onéreuses.

1 Le kit de démarrage

- 2 filtres + 1 analyse. Le premier filtre sert à nettoyer le fluide pour en retirer les résidus. Le second est un filtre de fonctionnement.
- Entre les deux phases, il est procédé à une analyse pour connaître le résultat du 1^{er} filtrage. Aucune intervention extérieure nécessaire.

2 L'opération de maintenance (pour éviter la vidange)

- Passage de la totalité du liquide hydraulique dans un circuit de filtration extérieure. Cette opération est réalisée par pompe avant installation d'un nouveau filtre sur le système du véhicule.
- Procédé annuel pour les bennes anciennes.
- Une filtration complète peut demander jusqu'à 10 jours d'immobilisation.

3 Le remplacement de la totalité du fluide

- En cas de forte pollution du fluide, la totalité est remplacée. Quelques résidus peuvent subsister dans le circuit pendant l'opération et être drainés après la vidange.



LES BÉNÉFICES POUR LE GESTIONNAIRE

- Augmentation de la longévité des éléments vitaux de la benne.
 - Pompe : augmentation de 4 à 10 fois
 - Distributeurs : augmentation de 5 à 300 fois
 - Tiroir de distributeur : élimine les effets de gommage
 - Palier à roulements : augmentation de 50 fois
 - Fluide : prolonge la durée de vie du fluide et réduit les coûts de traitement ou d'élimination de la dégradation physico-chimique.



■ ZOOM SUR L'HYDRAULIQUE...

Zones d'impact de la pollution hydraulique

Négligence et mauvaise maintenance sont les principaux facteurs de pannes et/ou d'usure prématurée dans les systèmes hydrauliques des véhicules, entraînant des immobilisations longues.

- A La pompe** : Le premier risque avec perte de rendement, surconsommation de carburant, grippage de la pompe qui entraîne sa destruction.
- B La cinématique** : Usure prématurée des guides et des joints des vérins hydrauliques, ce qui génère des fuites entraînant des coûts de maintenance élevés.
- C La distribution hydraulique** : Rayures des tiroirs entraînant des blocages et des fuites internes, dysfonctionnement de la compaction et/ou du basculeur, obligation coûteuse de remplacement des blocs hydrauliques.
- D L'huile** : La contamination non maîtrisée de l'huile entraîne une dégradation des propriétés lubrifiantes, qualité première de l'huile, nécessitant de fréquentes vidanges du réservoir.



Performance des systèmes de filtration dernière génération FAUN Environnement

- Un débit irrégulier ou non fluide dans les circuits peut entraîner des risques de surpression... Donc de panne, voire de casse !
- L'efficacité des systèmes équipant les bennes FAUN Environnement permet la performance suivante : Sur **1000 particules de 3 microns 1 seule en sort !**



Opération de maintenance hydraulique.

- Passage de la totalité du liquide hydraulique dans un circuit de filtration extérieur, avant installation d'un filtre neuf sur le système du véhicule.



Pompe LS (Load Sensing).

- Cette pompe à cylindrée variable alimente en hydraulique, à la demande, le basculeur et la cinématique de la benne.
- Elle doit avoir un débit régulier pour alimenter en huile "propre" les différentes zones stratégiques assurant des performances optimales de la benne.

■ QUELQUES COMPOSANTS...



Filtre à huile haute pression équipé d'un témoin de colmatage électrique.

- Il maintient la propreté du circuit quels que soient les accidents de parcours (casse composants hydrauliques / rupture de flexible...).
- Il prévient de la nécessité de changer l'élément filtrant afin de garantir le niveau de propreté.

Bénéfices : moindre consommation de carburant, longévité des composants hydrauliques, diminution de la fréquence des changements d'huile.



La partie active du filtre à huile.

70% des pannes de composants mécaniques ont pour origine la pollution hydraulique dans les systèmes oléohydrauliques et les systèmes de lubrification.

En cause : le mauvais entretien des bennes au niveau des fluides hydrauliques...

- ▶ Non remplacement d'un élément filtrant colmaté qui provoque une ouverture permanente du bypass.
- ▶ Compléments hydrauliques effectués sans filtration préalable.
- ▶ Utilisations d'éléments filtrants de remplacement ayant un rapport d'efficacité inférieure à l'élément d'origine.
- ▶ Utilisations d'éléments filtrants de remplacement de résistance médiocre provoquant des relargages de particules...
- ▶ Présence d'eau dans l'huile.

Avec des implications lourdes pour les gestionnaires de parcs

- ▶ Forte dégradation des pièces et chute des performances.
- ▶ Fuites d'huile avec leurs conséquences : rattrapage des performances par accélération du moteur, surconsommation de carburant, impact sur les coûts, pollution élevée...

Avant... casse éventuelle du matériel et mise hors service des bennes !

FAUN et l'environnement

La diminution de notre impact écologique est, pour FAUN Environnement, un mode habituel de réflexion. Il nous conduit à inventer des solutions technologiques de plus en plus propres pour tendre vers l'idéal ; proposer à nos clients et partenaires des véhicules de collecte et de nettoyage qu'on ne voit pas, ne sent pas et n'entend pas. L'une de nos contributions à l'environnement consiste à proposer l'huile bio embarquée dans chacune de nos bennes, pour tout achat neuf. Cette huile assure une longévité supérieure aux matériels tout en consommant et polluant moins.

Nos recherches associent toujours la dimension humaine à la protection de l'environnement.

3 CONTRATS D'ENTRETIEN pour optimiser le fonctionnement d'une benne

• Contrat **SÉCURITÉ RÉGLEMENTAIRE**

Dans le respect total de la réglementation (arrêté du 5 mars 1993 modifié par l'arrêté du 4 juin 1993 du Ministère du Travail) le technicien spécialisé SAV FAUN Environnement assure le contrôle de sécurité trimestriel obligatoire ainsi que le suivi du véhicule et édite le rapport d'expertise sur le site du client.

• Contrat **EXPERTIFAUN**

Il s'agit du contrôle par nos experts des niveaux d'usure des bennes et de l'évaluation des remises en état. Grâce au « Pack Maintenance* » la benne bénéficie des pièces d'usure d'origine FAUN Environnement, mécaniquement éprouvées et résistant à de fortes sollicitations.

*Télémaintenance en option. La télémaintenance correspond à la connexion à distance à la benne par notre service d'assistance technique. Elle permet d'effectuer un diagnostic immédiat.

• Contrat **OPTIMIFAUN**

Ce contrat prévoit des interventions dans nos Centres de Service à partir des constats de l'expertise technique. Il donne accès à des opérations supplémentaires selon un plan de maintenance personnalisé. FAUN Environnement garantit des immobilisations courtes des véhicules.

APPRENDRE LE DIAGNOSTIC ET LA RECHERCHE DE PANNES AVEC FAUN ENVIRONNEMENT

Stages en Centre de formation organisés par FAUN Environnement, pour les techniciens attachés aux flottes clients. Formations sur l'ensemble des matériels FAUN avec exercices pratiques sur simulateur et sur bennes. Valisation des acquis.

LES CENTRES DE SERVICES INTÉGRÉS

Rhône-Alpes

625, rue du Languedoc
07500 Guilherand-Granges

Bretagne

ZA des Grands Sillons
35150 Corps Nuds

Normandie

151, route de Montfort
27370 Le Gros-Theil

Île-de-France

ZAE La Tuilerie
11, rue de la Cavée
77500 Chelles

Languedoc-Roussillon

ZI du Capiscol
4, rue Edmond Fremy
34500 Béziers

■ Service pièces détachées :

Tél +33 (0)4 75 81 66 67

■ Service d'assistance technique :

Tél +33 (0)4 75 81 66 68

www.fau-environnement.fr



Siège Social, Usine et Bureaux

625, rue du Languedoc - BP 248
F - 07502 Guilherand-Granges Cedex
Téléphone : +33 (0) 4 75 81 66 00
Télécopie : +33 (0) 4 75 40 90 95
Courriel : info@faun.fr